

**B.A. Semester - 3 (CBCS) Examination**  
**Oct/Nov - 2023 (OLD COURSE)**  
**URBAN SOCIOLOGY(CORE)**

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

**Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

- 
- પ્રશ્ન-૧ નગર સમાજશાસ્ત્રનો અર્થ આપી તેનું કાર્યક્ષેત્ર સમજાવો. (૧૪)  
અથવા
- પ્રશ્ન-૧ નગરનો અર્થ આપી તેના સ્વરૂપની ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન-૨ નગર સમાજમાં રહેઠાણની સમસ્યા સવિસ્તાર ચર્ચા કરો. (૧૪)  
અથવા
- પ્રશ્ન-૨ નગર સમાજમાં જ્ઞાતિની સમસ્યા જણાવો.
- પ્રશ્ન-૩ નગર સમાજમાં પર્યાવરણની સમસ્યા સમજાવો. (૧૪)  
અથવા
- પ્રશ્ન-૩ નગર સમાજમાં કુટુંબની સમસ્યા સ્પષ્ટ કરો.
- પ્રશ્ન-૪ મ્યુનિસિપાલિટિની રચના અને કાર્યો સમજાવો. (૧૪)  
અથવા
- પ્રશ્ન-૪ મ્યુનિસિપલ કોર્પોરેશનની રચના અને કાર્યો સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૫ ટુંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) (૧૪)
- 1) નગર સમાજશાસ્ત્રનું મહત્વ.
  - 2) નગર સમાજમાં સ્ત્રીઓ.
  - 3) નગર સમાજમાં આરોગ્યની સમસ્યા.
  - 4) નગર સમાજમાં ગુનાખોરીની સમસ્યા.

**ENGLISH VERSION**

- Que-1 Define urban Sociology and explain its scope. (14)  
OR
- Que-1 Give the meaning of Nagar and discuss its from.
- Que-2 Discuss in details the problem of housing in urban society. (14)  
OR
- Que-2 State the problem of caste in urban society.
- Que-3 Explain the problem of environment in urban society. (14)  
OR
- Que-3 Explain the problem of family in town society.
- Que-4 Explain the structure and functions of a municipality. (14)  
OR
- Que-4 Explain the structure in functions of a municipal corporation.
- Que-5 Write Short Note: (Any Two) (14)
- 1) Importance of town sociology.
  - 2) Women in town society.
  - 3) Health problem in urban society.
  - 4) Crime problem in urban society.

\*\*\*\*\*